

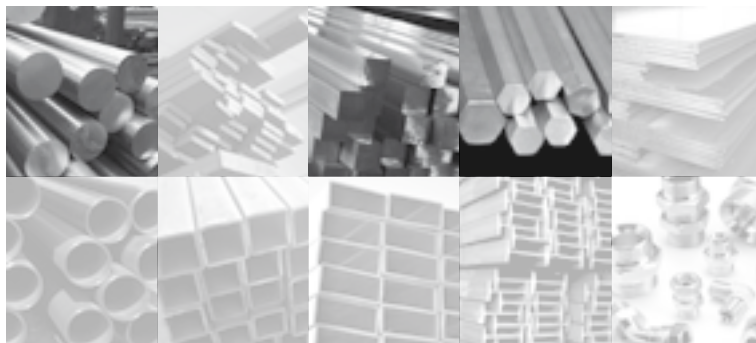
FAMIGLIA: ACCIAI DA COSTRUZIONE

CATEGORIA: ACCIAI AUTOMATICI

Acciaio per lavorazioni meccaniche con asportazione di truciolo su macchine automatiche.

L'elevata truciolabilità è dovuta alla presenza del Piombo, che facilita lo scorrimento del truciolo sull'utensile, e dello Zolfo che permette un agevole spezzettamento del truciolo.

E' utilizzato per pezzi prodotti in grandi serie nei più svariati settori della meccanica.



	Europa		Italia	Germania		Francia	UK	USA
CORRISPONDENZE	EN 10087: 2000		UNI 4838-80	DIN 1651-88		NF A 35-562-86	BS 970 pt.3-91	AISI/SAE
	36SMnPb14	N. 1.0765	CF35SMnPb10			35MF6Pb	216M36 Leaded	11L37

COMPOSIZIONE CHIMICA	C%	Si% (max)	Mn%	P% (max)	S%	Pb%				
		0,32 - 0,39	0,40	1,30 - 1,70	0,06	0,10 - 0,18	0,15 - 0,35			

PROPRIETA' MECCANICHE	Stato	Sezione (mm)	Rm (MPa)	Rp0.2 (MPa) min	A% min	HB				
	laminato	5 < d ≤ 16		580 - 770			172 - 231			
		16 < d ≤ 40		560 - 750			166 - 222			
		40 < d ≤ 63		560 - 740			162 - 219			
		63 < d ≤ 100		550 - 740			163 - 219			
	trafilato	5 < d ≤ 10		660 - 960	500	6	202 - 290			
		10 < d ≤ 16		620 - 920	440	6	190 - 275			
		16 < d ≤ 40		600 - 900	390	7	178 - 271			
		40 < d ≤ 63		580 - 840	360	8	172 - 250			
		63 < d ≤ 100		560 - 820	340	9	162 - 246			

FORNITURA	PROFILO	Tondi	Quadri	Esagoni				
	DIMENS. (mm)	da ø5 x ø100	da 6 x 6 a 60 x 60	da CH6 a CH70				
	STATO	trafilato o laminato pelato						
	PROFILO							
	DIMENS. (mm)							
	STATO							

OPZIONI

I Tondi e gli Esagoni sono forniti in barre bisellate ad una estremità.