

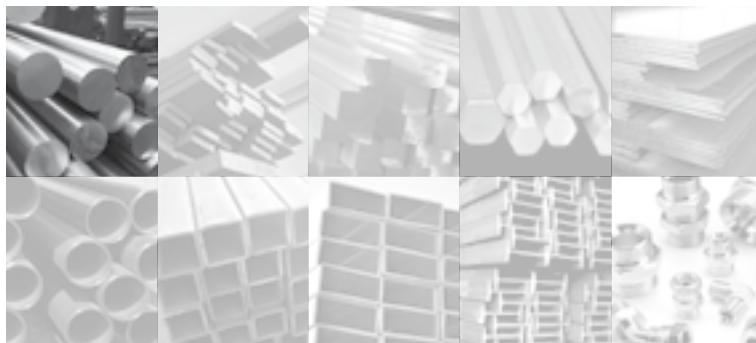
FAMIGLIA: ACCIAI DA COSTRUZIONE

CATEGORIA: ACCIAI AUTOMATICI

Acciaio per lavorazioni meccaniche con asportazione di truciolo su macchine automatiche per produzioni di grandi serie.

L'elevata truciolabilità è dovuta alla presenza dello Zolfo che permette un agevole spezzettamento del truciolo.

E' impiegato per quei particolari dove non è ammessa la presenza del Piombo.



CORRISPONDENZE	Europa		Italia	Germania		Francia	UK	USA
	EN 10087: 2000		UNI 4838-80	DIN 1651-88		NF A 35-561-92	BS 970 pt.3-91	AISI/SAE
	11SMn30	N. 1.0715	CF9SMn28	9SMn28	N. 1.0715	S250	230M07	1214

COMPOSIZIONE CHIMICA	C% (max)	Si% (max)	Mn%	P% (max)	S%				
	0,14	0,05	0,90 - 1,30	0,11	0,27 - 0,33				

PROPRIETA' MECCANICHE	Stato	Sezione (mm)	Rm (MPa)	Rp0.2 (MPa) min	A% min	HB			
	laminato	5 < d ≤ 40	380 - 570				112 - 169		
		40 < d ≤ 63	370 - 570				109 - 160		
		63 < d ≤ 100	360 - 520				107 - 154		
	trafilato	5 < d ≤ 10	510 - 810	440	6	154 - 243			
		10 < d ≤ 16	490 - 760	410	7	149 - 226			
		16 < d ≤ 40	460 - 710	375	8	139 - 218			
		40 < d ≤ 63	400 - 650	305	9	119 - 200			
		63 < d ≤ 100	360 - 630	245		104 - 192			

FORNITURA	PROFILO	Tondi					
	DIMENS. (mm)	da ø6 x ø100					
	STATO	trafilato o laminato pelato					
	PROFILO						
	DIMENS. (mm)						
	STATO						

## OPZIONI

I Tondi sono forniti in barre bisellate ad una estremità. Su richiesta può essere fornito come 11SMn37 con maggiore tenore di Zolfo (0,34% - 0,40 %)