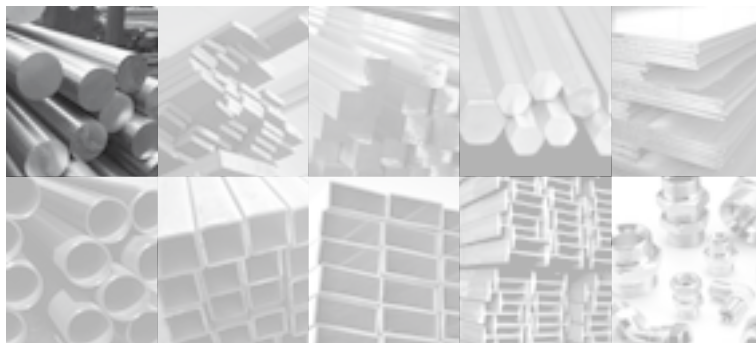


FAMIGLIA: ACCIAI DA COSTRUZIONE
CATEGORIA: ACCIAI DA NITRURAZIONE

Acciaio da nitrurazione adatto alla fabbricazione di pezzi meccanici sottoposti ad elevate sollecitazioni alternate e pulsanti. Dopo bonifica e nitrurazione la durezza superficiale dello strato nitrurato supera i 950HV.

Grazie alla presenza di molibdeno questo acciaio non è soggetto alla fragilità da rinvenimento. E' utilizzato per guide di precisione, camme, rulli, parti di valvole, ingranaggi per cambi, calibri, perni di catene, etc.



	Europa		Italia	Germania		Francia	UK	USA
CORRISPONDENZE	EN 10085: 2003		UNI 8077- 80	DIN 17211-70		NF A 35-551-75	BS 970	AISI/SAE
	41CrAlMo7-10	N. 1.8509	41CrAlMo7	41CrAlMo7	N. 1.8509	40CAD6.12	905M39	J24056

COMPOSIZIONE CHIMICA	C%	Si% (max)	Mn%	P% (max)	S% (max)	Cr%	Mo%	Al%			
		0,38 - 0,45	0,40	0,40 - 0,70	0,025	0,035	1,50 - 1,80	0,20 - 0,35	0,80 - 1,20		

PROPRIETA' MECCANICHE	Stato	Sezione (mm)	Rm (MPa)	Re (MPa) min	A% min	KV(J)min(20°C)	HB	Note
	laminato	16 < d ≤ 40	950 - 1150	750	11	25	286 - 347	bonificato
		40 < d ≤ 100	900 - 1100	720	13		271 - 331	
		100 < d ≤ 160	850 - 1050	670	14	30	253 - 319	
		160 < d ≤ 250	800 - 1000	625	15		240 - 298	

FORNITURA	PROFILO	Tondi						
	DIMENS. (mm)	da ø20 x ø400						
	STATO	laminato o fucinato						
	PROFILO							
	DIMENS. (mm)							
	STATO							

OPZIONI