

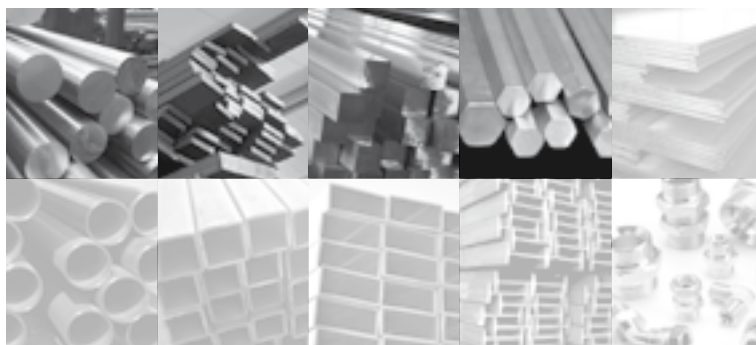
FAMIGLIA: ACCIAI DA COSTRUZIONE

CATEGORIA: ACCIAI AUTOMATICI

Acciaio per lavorazioni meccaniche con asportazione di truciolo su macchine automatiche.

L'elevata truciolabilità è dovuta alla presenza del Piombo, che facilita lo scorrimento del truciolo sull'utensile, e dello Zolfo che permette un agevole spezzettamento del truciolo.

E' utilizzato per pezzi prodotti in grandi serie nei più svariati settori della meccanica.



CORRISPONDENZE	Europa		Italia	Germania		Francia	UK	USA
	EN 10087: 2000		UNI 4838-80	DIN 1651-88		NF A 35-561-92	BS 970 pt.3-91	AISI/SAE
	11SMnPb37	N. 1.0737	CF9SMnPb36	9SMnPb36	N. 1.0737	S300Pb		12L14

COMPOSIZIONE CHIMICA	C% (max)	Si% (max)	Mn%	P% (max)	S%	Pb%				
	0,14	0,05	1,00 - 1,50	0,11	0,34 - 0,40	0,20 - 0,35				

PROPRIETA' MECCANICHE	Stato	Sezione (mm)	Rm (MPa)	Rp0.2 (MPa) min	A% min	HB				
	laminato	5 < d ≤ 40	380 - 570							
		40 < d ≤ 63	370 - 570							
		63 < d ≤ 100	360 - 520							
	trafilato	5 < d ≤ 10	510 - 810	440	6	154 - 243				
		10 < d ≤ 16	490 - 760	410	7	149 - 226				
		16 < d ≤ 40	460 - 710	375	8	139 - 218				
		40 < d ≤ 63	400 - 650	305	9	119 - 200				
		63 < d ≤ 100	360 - 630	245		104 - 192				

FORNITURA	PROFILO	Tondi	Piatti	Quadri	Esagoni					
	DIMENS. (mm)	da ø3 x ø150	da 25 x 15 a 120 x 60	da 6 x 6 a 100 x 100	da CH6 a CH100					
	STATO	trafilato o laminato pelato								
	PROFILO									
	DIMENS. (mm)									
	STATO									

OPZIONI

I Tondi e gli Esagoni sono forniti in barre bisellate ad una estremità.